





Produktname		Werk	
Handform Mistral		Lanklaar	
Eine Mischung von unterschiedlichen Lehmsorten bildet die Basis dieser Verblender. Löss, der örtlich vorkommender Lehmsorte welche während der Eiszeit vom Wind transportiert wurde, ist dabei der wichtigste Rohstoff. Er setzt sich aus einen wichtigen Sedimentanteil zusammen und ist äusserst geeignet für die Produktion von handgeformter Verblender. Durch die Verwendung und Verteilung über die Oberfläche von angemessenen Sandsorten wird der gewünschte Farbton erzielt.			
Farbe			
unifarben graubraun			
Format			
Form methode		Handform	
WF: 212 x 101 x 51 mm DF: 213 x 100 x 65 mm		Je nach Serie können die Farbe und durchschnittliche Maße leicht abweichen.	
Wesentliche Merkmale - EN771-1			
 0620-CPR-97884			
Abmessungen: Toleranzkategorie	T2		
Abmessungen: Maßspanne	R1		
Gehalt an aktiven löslichen Salzen	S2		
Durchschnittliche Druckfestigkeit	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$	Senkrecht zu Lagerfuge	
Normierte Druckfestigkeit	NPD	Senkrecht zu Lagerfuge	
Übliche feuchtedehnung	NPD		
Verbundfestigkeit Mauerwerk	$0,15 \text{ N/mm}^2$	Tabellierter Wert nach EN998-2 Annex C	
Verbundfestigkeit (Dünbettmörtel)	$0,30 \text{ N/mm}^2$	Tabellierter Wert nach EN998-2 Annex C	
Brandverhalten	A1	Klasse	
Wasseraufnahme	$\leq 17\% \text{ m/md}$		
Wasserdampfdurchlässigkeit	5/10		
Netto- Trockenrohddichte	$1640 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$		
Brutto- Trockenrohddichte	$1530 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$		
Äquivalente Wärmeleitfähigkeit	$\leq 0,55 \text{ W/m.K}$	Tabellierter Wert nach EN1745, Annex A 50%	
Frostwiderstand	F2		
Gefährliche Substanzen	NL-BSB	Nach ZA.3	
Sonstige Merkmale			
Anfängliche Wasseraufnahme - nicht imprägnierter Ziegelsteine	$1,5 - 4,0 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min (IW3)}$	Tabellierter Wert nach EN771-1:2011 - 5.3.8	
Anfängliche Wasseraufnahme - imprägnierter Ziegelsteine*	$0,5 - 1,5 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min (IW2)}$	Tabellierter Wert nach EN771-1:2011 - 5.3.8	
Eq. Wärmeleitfähigkeit 10, trockener Stein (90,90)	$0,60 \text{ W/m.K}$		
Eq. Wärmeleitfähigkeit 10, trockener Stein (λ_{Ui})	$0,644 \text{ W/m.K}$		
Eq. Wärmeleitfähigkeit 10, trockener Stein (λ_{Ue})	$1,27 \text{ W/m.K}$		
			
Speichern und Verarbeitung		Schneiden	
<ul style="list-style-type: none"> - Paletten auf sauberen Untergrund lagern und abdecken - Aus verschiedenen Paletten zugleich verarbeiten - Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise von Vandersanden 		Beim Schneiden mit elektrischem Werkzeug entsteht Staub. Dieser Staub kann Quarzfeinstaub enthalten, welcher ein Gesundheitsrisiko darstellen kann. Personen, die solche Arbeiten durchführen, wird das Tragen von Staubschutzmasken (FFP3) empfohlen.	
<small>*Bei imprägnierten Ziegelsteinen sind nur die Kopf- und Läuferseiten imprägniert. Imprägnierte Produkte sind mit einem „C“ Zeichen auf der Verpackung links oben gekennzeichnet. Überprüfen Sie immer, ob es sich um imprägnierte oder nicht imprägnierte Ziegelsteine handelt. Stimmen Sie den Mörtel auf die angegebene anfängliche Wasseraufnahme ab.</small>			

Produktname		Werk	
Handform Mistral		Spouwen	
Eine Mischung von unterschiedlichen Lehmarten bildet die Basis dieser Verblender. Löss, der örtlich vorkommender Lehmarten welche während der Eiszeit vom Wind transportiert wurde, ist dabei der wichtigste Rohstoff. Er setzt sich aus einem wichtigen Sedimentanteil zusammen und ist äusserst geeignet für die Produktion von handgeformter Verblender. Durch die Verwendung und Verteilung über die Oberfläche von angemessenen Sandarten wird der gewünschte Farbton erzielt.			
Farbe			
unifarben graubraun			
Format			
Form methode		Handform	
WF: 212 x 101 x 51 mm DF: 215 x 102 x 65 mm M50: 193 x 90 x 50 mm M65: 192 x 90 x 65 mm		Je nach Serie können die Farbe und durchschnittliche Maße leicht abweichen.	
Wesentliche Merkmale - EN771-1			
		0620-CPR-97882	
Abmessungen: Toleranzkategorie	T2		
Abmessungen: Maßspanne	R1		
Gehalt an aktiven löslichen Salzen	S2		
Durchschnittliche Druckfestigkeit	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$	Senkrecht zu Lagerfuge	
Normierte Druckfestigkeit	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$	Senkrecht zu Lagerfuge	
Übliche feuchtedehnung	NPD		
Verbundfestigkeit Mauerwerk	NPD	Tabellierter Wert nach EN998-2 Annex C	
Verbundfestigkeit (Dünbettmörtel)	NPD	Tabellierter Wert nach EN998-2 Annex C	
Brandverhalten	A1	Klasse	
Wasseraufnahme	$\leq 17\% \text{ m/md}$		
Wasserdampfdurchlässigkeit	5/10		
Netto- Trockenrohddichte	$1640 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$		
Brutto- Trockenrohddichte	$1530 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$		
Äquivalente Wärmeleitfähigkeit	$\leq 0,55 \text{ W/m.K}$	Tabellierter Wert nach EN1745, Annex A 50%	
Frostwiderstand	F2		
Gefährliche Substanzen	NL-BSB	Nach ZA.3	
Sonstige Merkmale			
Anfängliche Wasseraufnahme - nicht imprägnierter Ziegelsteine	$1,5 - 4,0 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min (IW3)}$	Tabellierter Wert nach EN771-1:2011 - 5.3.8	
Anfängliche Wasseraufnahme - imprägnierter Ziegelsteine*	$0,5 - 1,5 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min (IW2)}$	Tabellierter Wert nach EN771-1:2011 - 5.3.8	
Eq. Wärmeleitfähigkeit 10, trockener Stein (90,90)	$0,60 \text{ W/m.K}$		
Eq. Wärmeleitfähigkeit 10, trockener Stein (λ_{ui})	$0,644 \text{ W/m.K}$		
Eq. Wärmeleitfähigkeit 10, trockener Stein (λ_{ue})	$1,27 \text{ W/m.K}$		
			
Speichern und Verarbeitung		Schneiden	
<ul style="list-style-type: none"> - Paletten auf sauberen Untergrund lagern und abdecken - Aus verschiedenen Paletten zugleich verarbeiten - Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise von Vandersanden 		Beim Schneiden mit elektrischem Werkzeug entsteht Staub. Dieser Staub kann Quarzfeinstaub enthalten, welcher ein Gesundheitsrisiko darstellen kann. Personen, die solche Arbeiten durchführen, wird das Tragen von Staubschutzmasken (FFP3) empfohlen.	
*Bei imprägnierten Ziegelsteinen sind nur die Kopf- und Läuferseiten imprägniert. Imprägnierte Produkte sind mit einem „C“ Zeichen auf der Verpackung links oben gekennzeichnet. Überprüfen Sie immer, ob es sich um imprägnierte oder nicht imprägnierte Ziegelsteine handelt. Stimmen Sie den Mörtel auf die angegebene anfängliche Wasseraufnahme ab.			

Produktname		Werk	
Handform Mistral		Hedikhuizen	
Eine Mischung von unterschiedlichen Lehmarten bildet die Basis dieser Verblender. Löss, der örtlich vorkommender Lehmarten welche während der Eiszeit vom Wind transportiert wurde, ist dabei der wichtigste Rohstoff. Er setzt sich aus einem wichtigen Sedimentanteil zusammen und ist äusserst geeignet für die Produktion von handgeformter Verblender. Durch die Verwendung und Verteilung über die Oberfläche von angemessenen Sandarten wird der gewünschte Farbton erzielt.			
Farbe			
unifarben graubraun			
Format			
Form methode		Handform	
LF-4: 244 x 92 x 42 mm		Je nach Serie können die Farbe und durchschnittliche Maße leicht abweichen.	
Wesentliche Merkmale - EN771-1			
		0620-CPR-97880	
Abmessungen: Toleranzkategorie	T2		
Abmessungen: Maßspanne	R1		
Gehalt an aktiven löslichen Salzen	S2		
Durchschnittliche Druckfestigkeit	NPD	Senkrecht zu Lagerfuge	
Normierte Druckfestigkeit	$\geq 10 \text{ N/mm}^2$	Senkrecht zu Lagerfuge	
Übliche feuchtedehnung	NPD		
Verbundfestigkeit Mauerwerk	$0,15 \text{ N/mm}^2$	Tabellierter Wert nach EN998-2 Annex C	
Verbundfestigkeit (Dünbettmörtel)	$0,30 \text{ N/mm}^2$	Tabellierter Wert nach EN998-2 Annex C	
Brandverhalten	A1	Klasse	
Wasseraufnahme	$\leq 18\% \text{ m/md}$		
Wasserdampfdurchlässigkeit	5/10		
Netto- Trockenrohddichte	$1650 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$		
Brutto- Trockenrohddichte	$1530 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$		
Äquivalente Wärmeleitfähigkeit	$\leq 0,43 \text{ W/m.K}$	Tabellierter Wert nach EN1745, Annex A 50%	
Frostwiderstand	F2		
Gefährliche Substanzen	NL-BSB	Nach ZA.3	
Sonstige Merkmale			
Anfängliche Wasseraufnahme - nicht imprägnierter Ziegelsteine	$1,5 - 4,0 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min (IW3)}$	Tabellierter Wert nach EN771-1:2011 - 5.3.8	
Anfängliche Wasseraufnahme - imprägnierter Ziegelsteine*	NPD	Tabellierter Wert nach EN771-1:2011 - 5.3.8	
Eq. Wärmeleitfähigkeit 10, trockener Stein (90,90)	NPD		
Eq. Wärmeleitfähigkeit 10, trockener Stein (λ_{Ui})	NPD		
Eq. Wärmeleitfähigkeit 10, trockener Stein (λ_{Ue})	NPD		
			
Speichern und Verarbeitung		Schneiden	
<ul style="list-style-type: none"> - Paletten auf sauberen Untergrund lagern und abdecken - Aus verschiedenen Paletten zugleich verarbeiten - Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise von Vandersanden 		Beim Schneiden mit elektrischem Werkzeug entsteht Staub. Dieser Staub kann Quarzfeinstaub enthalten, welcher ein Gesundheitsrisiko darstellen kann. Personen, die solche Arbeiten durchführen, wird das Tragen von Staubschutzmasken (FFP3) empfohlen.	
<small>*Bei imprägnierten Ziegelsteinen sind nur die Kopf- und Läuferseiten imprägniert. Imprägnierte Produkte sind mit einem „C“ Zeichen auf der Verpackung links oben gekennzeichnet. Überprüfen Sie immer, ob es sich um imprägnierte oder nicht imprägnierte Ziegelsteine handelt. Stimmen Sie den Mörtel auf die angegebene anfängliche Wasseraufnahme ab.</small>			