

Produktname		Werk	
Handform Mira		Hedikhuizen	
Die Verblender werden hauptsächlich aus Alluviallehmbooden aus dem Absatzgebiet der Maas hergestellt. Der Fluss hat die Gesteinsformationen der Ardennen ausgewaschen und dabei das Erosionsmaterial mitgeführt. Im Überschwemmungsgebiet des unteren Flusslaufes wurden die Sedimente abgesetzt. Durch fachkundige Mischung besagter Lehmssedimente werden die richtigen Grundstoffe für die Herstellung handgeformter Verblender erworben.			
Farbe			
Verblender / Klinker: eine Nuance von beige bis hellrot und schwarz			
Format			
Form methode		Handform	
DF: 213 x 103 x 66 mm NF: 240 x 115 x 71 mm		Je nach Serie können die Farbe und durchschnittliche Maße leicht abweichen.	
Wesentliche Merkmale - EN771-1			
 0620-CPR-97880			
Abmessungen: Toleranzkategorie	T2		
Abmessungen: Maßspanne	R1		
Gehalt an aktiven löslichen Salzen	S2		
Durchschnittliche Druckfestigkeit	NPD	Senkrecht zu Lagerfuge	
Normierte Druckfestigkeit	$\geq 10 \text{ N/mm}^2$	Senkrecht zu Lagerfuge	
Übliche feuchtedehnung	NPD		
Verbundfestigkeit Mauerwerk	$0,15 \text{ N/mm}^2$	Tabellierter Wert nach EN998-2 Annex C	
Verbundfestigkeit (Dünbettmörtel)	$0,30 \text{ N/mm}^2$	Tabellierter Wert nach EN998-2 Annex C	
Brandverhalten	A1	Klasse	
Wasseraufnahme	$\leq 15\% \text{ m/md}$		
Wasserdampfdurchlässigkeit	5/10		
Netto- Trockenrohddichte	$1800 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$		
Brutto- Trockenrohddichte	$1690 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$		
Äquivalente Wärmeleitfähigkeit	$\leq 0,49 \text{ W/m.K}$	Tabellierter Wert nach EN1745, Annex A 50%	
Frostwiderstand	F2		
Gefährliche Substanzen	NL-BSB	Nach ZA.3	
Sonstige Merkmale			
Anfängliche Wasseraufnahme - nicht imprägnierter Ziegelsteine	$4,0 - 8,0 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min (IW4)}$	Tabellierter Wert nach EN771-1:2011 - 5.3.8	
Anfängliche Wasseraufnahme - imprägnierter Ziegelsteine*	NPD	Tabellierter Wert nach EN771-1:2011 - 5.3.8	
Eq. Wärmeleitfähigkeit 10, trockener Stein (90,90)	NPD		
Eq. Wärmeleitfähigkeit 10, trockener Stein (λ_{ui})	NPD		
Eq. Wärmeleitfähigkeit 10, trockener Stein (λ_{ue})	NPD		
			
Speichern und Verarbeitung		Schneiden	
<ul style="list-style-type: none"> - Paletten auf sauberen Untergrund lagern und abdecken - Aus verschiedenen Paletten zugleich verarbeiten - Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise von Vandersanden 		Beim Schneiden mit elektrischem Werkzeug entsteht Staub. Dieser Staub kann Quarzfeinstaub enthalten, welcher ein Gesundheitsrisiko darstellen kann. Personen, die solche Arbeiten durchführen, wird das Tragen von Staubschutzmasken (FFP3) empfohlen.	
<small>*Bei imprägnierten Ziegelsteinen sind nur die Kopf- und Läuferseiten imprägniert. Imprägnierte Produkte sind mit einem „C“ Zeichen auf der Verpackung links oben gekennzeichnet. Überprüfen Sie immer, ob es sich um imprägnierte oder nicht imprägnierte Ziegelsteine handelt. Stimmen Sie den Mörtel auf die angegebene anfängliche Wasseraufnahme ab.</small>			